

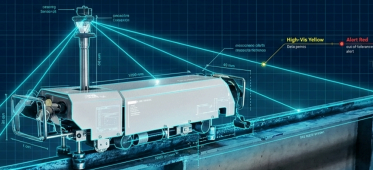


**TTMCRANE**  
company limited



# นวัตกรรมเปลี่ยนโลกการตรวจเช็คระดับรางเครน

หุ่นยนต์ตรวจเช็ครางอัจฉริยะ: ความแม่นยำสูงสุดเพื่อยกระดับความปลอดภัยและลดต้นทุนอุตสาหกรรม



ปัญหาเครนวิ่งเสียดสีราง และไม่ได้ระดับ

ตรวจเช็คด้วย **RAILBOT**



ปัญหารางเครนเสียดสี ล้อเบียดราง กิบราง รางสึก รางทางวิ่งเสียดศูนย์ เครนวิ่งสายไปมา สาเหตุเกิดจากหลายปัจจัย โดยเฉพาะเครนที่มีอายุมาก และใช้งานหนัก โครงสร้างร่อนหัก หรือการติดตั้ง และการประกอบเครนที่ไม่ได้มาตรฐาน ทำให้กล่องล้อชุดล้อ และมอเตอร์เสียหาย ส่งผลให้เกิดการค่าใช้จ่าย และเวลาในการหยุดเครนซ่อมบำรุง

# สาเหตุการเกิดปัญหา



## แนวเที่ยง Crane Span Alignment

ตรวจสอบระดับความฉากของคานาครanes ระดับเอ็นเตอร์ระหว่าง ล้อ (ดูแนวของตามรูปจะตั้งไม่ทันค่า Tolerance ที่มาตรฐานกำหนด หากค่าที่วัดได้เกินจะต้องเลือกวิธีที่ที่เหมาะสมที่สุด เช่น เปลี่ยนหมุนล้อ เปลี่ยนตามล้อ หรือเปลี่ยนเกวียนล้อ เป็นต้น



## แนวขนาน Rail Span Alignment

ตรวจสอบระดับความขนานระหว่างรางถนนทั้งสองฝั่งตามระยะตลอดความกว้างตามรูปจะตั้งไม่ทันค่า Tolerance ที่มาตรฐานกำหนด หากค่าที่วัดได้เกินจะต้องเลือกวิธีที่ที่เหมาะสมที่สุด เช่น เปลี่ยนรางรถไฟ เปลี่ยนราง SQ บางล้อ



## แนวสูงต่ำ Rail Crane Elevation

ระดับความสูงต่ำระหว่างรางถนน ทั้งสองฝั่งตามระยะตลอดความกว้างตามรูปจะตั้งไม่ทันค่า Tolerance ที่มาตรฐานกำหนด หากค่าที่วัดได้เกิน จะต้องเลือกวิธีที่ที่เหมาะสมที่สุด เช่น หมุนเสริมรางที่กุด เป็นต้น

# RAILBOT

เราใช้ 30 นาที ต่อ 100 เมตร ร่วมกับ กล้องสำรวจหุ่นยนต์

Robotic Total Survey Station ที่มีความแม่นยำสูง





Railbot หุ่นยนต์ตรวจเช็คระดับรางรถไฟ Alignment / Ele  
TTMCRANE

RAILBOT

•ROBOTIC TOTAL STATION SURVEY



Watch on  YouTube

# สาเหตุของปัญหารางเครนเสียระดับ

## Step 1: The Root Cause (The Disease)

Structural Corbel Sinkage & Sub-Standard Installation.



## Step 2: The Physical Symptom

Loss of Alignment (Rail Friction & Wheel Wear).



## Step 3: The Financial Pain

Motor Damage, Broken Wheel Boxes, & Costly Downtime.



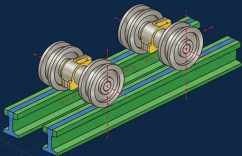
CUMULATIVE DOWNTIME COST:  
\$\$\$ CRITICAL

การแก้ไขปลายเหตุจะยิ่งทำให้ค่าใช้จ่ายเพิ่มและไม่สิ้นสุด

# The Physics of Rail Friction

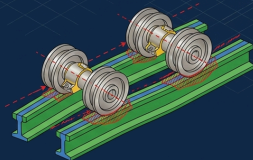
Perfect Alignment

Zero Friction



Misalignment

Severe Flange & Rail Wear



การติดตั้งไม่ได้มาตรฐานจะสร้างปัญหาตลอดไป

# ภัยเงียบที่ซ่อนอยู่ บนโครงสร้างราง

เครนที่มีอายุการใช้งานนานและต้องรับภาระหนัก มักเผชิญกับปัญหาโครงสร้างรกรับกรุดตัว การติดตั้งที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือมอเตอร์ทำงานไม่สัมพันธ์กัน นำไปสู่อาการล้อเบียด กินราง และรางทางวิ่งเสียหาย

สภาพรางสึกเพราะถูกเสียดสี



สภาพรางสึกเพราะถูกเสียดสี

สภาพหน้าล้อสึก  
เพราะเบียดกินราง



สภาพหน้าล้อสึก เพราะเบียดกินราง

สภาพรางบริเวณรอยต่อห่างและสึก  
ทำให้รางสะดุด



สภาพรางบริเวณรอยต่อห่างและสึก  
ทำให้รางสะดุด

สภาพปีกล้อสึกเนื่องจากล้อ  
ลื่นไม่ได้ศูนย์



สภาพปีกล้อสึกเนื่องจากล้อ  
ลื่นไม่ได้ศูนย์

# ปฏิกิริยาลูกโซ่แห่งความสูญเสีย

การมุ่งเปลี่ยนแค่ล้อ หรือเปลี่ยนรางแทนของเดิมที่สึก ไม่ใช่การแก้ปัญหาที่ต้นเหตุ หากล้อเครนเสียหาย เปลี่ยนใหม่ไม่นานล้อก็เบียดรางจนพังอีก



การแก้ไขปัญหาให้ตรงจุด จะต้องเริ่มต้นจากการตรวจเช็คระดับเพื่อหาต้นเหตุที่แท้จริง

# ถอดรหัสอัจฉริยะ: RAILBOT

ผสมการทำงานร่วมกับกล้องสำรวจหุ่นยนต์  
Robotic Total Survey Station ที่มีความแม่นยำสูง  
พร้อมความเร็วในการตรวจเช็ค 100 เมตร  
ภายใน 30 นาที

## เซ็นเซอร์จับรางอัจฉริยะ:

ปรับระยะได้ทุกขนาด จับแน่น  
ป้องกันสะตูด คว่ำ หรือร่วงหล่น

## ระบบ Center Balance

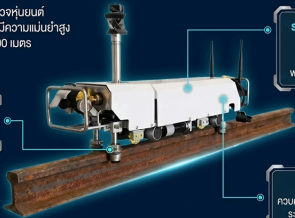
ควบคุมตำแหน่งตัวรับเลเซอร์  
(Prism) อย่างแม่นยำ

## ระบบกล้อง HD รอบทิศทาง

กล้องถ่ายภาพดูรอยเชื่อม  
กล้องหน้าหลังดูสภาพราง  
พร้อมบันทึกวิดีโอแบบ Real-Time

## ระบบสั่งการไร้สาย

ควบคุมการวิ่งและกล้อง Robotic Laser  
ระยะไกลด้วยซอฟต์แวร์บน Tablet



# จุดเปลี่ยนแห่งมาตรฐานอุตสาหกรรม

ยุติความล่าช้าและต้นทุนที่สูงเกินจริงด้วยนวัตกรรมที่พัฒนาโดยคนไทยเพื่อตอบโจทย์อุตสาหกรรมในยุคประหยัด

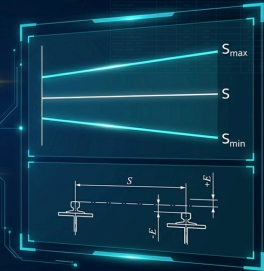
	การใช้คนตรวจวัดแบบดั้งเดิม	หุ่นยนต์ต่างประเทศ	<b>RAILBOT</b>
วิธีการ	ใช้แรงงานคน	ใช้หุ่นยนต์ BOT	นวัตกรรมหุ่นยนต์ลิขสิทธิ์ไทย
ระยะเวลาประเมินผล	กินเวลาเป็นวันๆ	ตรวจสอบรวดเร็ว	30 นาที ต่อ 100 เมตร
ค่าใช้จ่าย	50,000+ บาท/ครั้ง	หลัก 100,000+ บาท/ครั้ง	ราคาเข้าถึงได้และคุ้มค่าที่สุด
เทคโนโลยีการวัด	ใช้สายตาหรือเครื่องมือพื้นฐาน	ซอฟต์แวร์ปิดทึบ	Robotic Total Survey Station + Cloud

## อ้างอิงมาตรฐานระดับโลก (Global Standards)

ข้อมูลที่ได้จากการตรวจเช็คจะถูกนำมาเปรียบเทียบกับค่า Tolerance ตามมาตรฐานสากล เพื่อรับรองความปลอดภัยทางวิศวกรรมสูงสุด

### ISO 12488-1:2012 (Class 3)

Tolerances for wheels and travel and traversing tracks.



# The ISO-12488-1 Diagnostic Framework

## Crane Span Alignment (Diagonal)



**Rule:** Diagonals E and F must be equal.  
**Fix:** Adjust wheel alignment or crab.

## Crane Wheel Center



**Rule:** Wheels must sit perfectly over the rail centerline.  
**Fix:** Wheel box replacement/adjustment.

## Rail Span Alignment (Parallel)



**Rule:**  $S_{max}$  to  $S_{min}$  tolerance must not exceed limits.  
**Fix:** Rail adjustment, changing SQ rail segments.

## Rail Crane Elevation



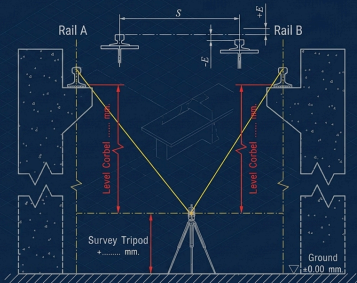
**Rule:** Left vs. Right rail height delta.  
**Fix:** Shim plate insertion beneath sunken rails.

# The Mechanics of Corbel Sinkage

$$C = A - B$$

Rail A and Rail B are mapped against a **regression line**. One rail cannot deviate more than  $\pm 10\text{mm}$  from standard, and the relative difference between Rail A and Rail B cannot exceed  $\pm 20\text{mm}$ .

When factory floors settle over decades, this geometry fractures, forcing the crane to operate at a permanent, destructive incline.



1

Runway Length:  
**216 Meters**

2

Data Density:

**108** distinct survey points  
(1 point per 2 meters)

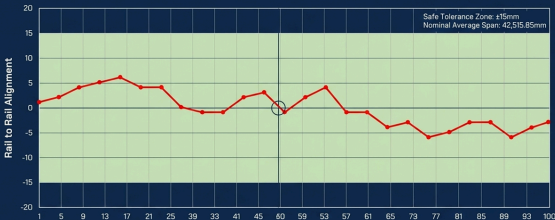
3

Survey Time:

**~1 Hour**  
(vs. 2 days manually)

RAILBOT captured a continuous millimeter-level geometric profile of the entire facility without disrupting production.

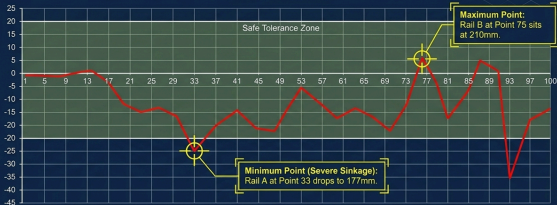
# Span Alignment Dashboard



RAILBOT confirms the parallel span remains remarkably stable, averaging 42,515.85mm across the 216-meter runway, operating safely within the ISO tolerance threshold.

## Elevation Heatmap: Locating the Geometric Fracture

Rail to Rail Elevation



A catastrophic 33mm height differential exists between Rail A and Rail B. The crane is continually climbing a localized, destructive slope, causing severe mechanical strain.

## The Prescription: Data-Driven Remediation

	Measured Elevation	Target Standard	Setting Shim Plate	Status
A33	177mm	210mm	33mm	Not OK



RAILBOT converts abstract geometric errors into exact millimeter-accurate shim plate prescriptions for your maintenance teams. Zero guesswork.

## ซ่อมแซมอย่างแม่นยำและบูรณาการ

จากข้อมูลดิบสู่แผนการซ่อมบำรุงที่ตรงจุด ไม่ต้องคาดเดาลดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนอะไหล่ที่ไม่จำเป็น

### ตรวจพบจุดคลาดเคลื่อน (Outside Tolerance)

Point	Measured Elevation	Results
001	+0.05 mm	OK
002	-1.20 mm	Not OK
003	-2.50 mm	Not OK
004	+0.10 mm	OK
005	-1.80 mm	Not OK
006	-3.00 mm	Not OK

#### ระดับรางทรุด / สูงต่ำไม่เท่ากัน

→ หากจุดสมดุลและทำการหมุนเสริมราง (Setting Shim Plate)

#### รางดัดงอ หรือสึกเฉพาะช่วง

→ เปลี่ยนราง SQ บางท่อน ไม่ต้องเปลี่ยนทั้งหมด

#### รางสึกบางจุดเล็กน้อย

→ ทำการเชื่อมพอกเพื่อซ่อมแซม

#### คานและล้อไม่ได้จาก

→ ปรับหมุนล้อ ปรับคานล้อ หรือเปลี่ยนถ่วงล้อ

## ศูนย์บัญชาการข้อมูล (Data Command Center)

ข้อมูลจากการวัดที่แม่นยำจะถูกเปลี่ยนเป็นรายงานที่เข้าใจง่าย  
เข้าถึงได้ทันทีจากทุกที่ทุกเวลา



ยังระดับด้วย Prism  
(ข้อมูล Real-time บน Tablet)



บันทึกข้อมูลขึ้นระบบ  
Cloud อย่างปลอดภัย



Export ข้อมูล  
เป็นรูปแบบ CAD



ประมวลผลและออกรายงาน  
(Report) ทันที

ระบบ e-Portal - ลูกค้าสามารถตรวจสอบรายงาน ดูเอกสาร  
ย้อนดูวิดีโอและภาพถ่ายสภาพรางได้ตลอด 24 ชั่วโมง



**TTMCRANE**  
company limited



[ttmcrane.com](http://ttmcrane.com)



6685-908-2254



[contact@ttmcrane.com](mailto:contact@ttmcrane.com)